

# **DURALITE®**

## **FICHE TECHNIQUE**

DURALITE® est un matériau composite obtenu par mélange sous vide de poudre de marbre (environ 80% et 4 granulométries différentes) et de résines polyester orthophtaliques (environ 20%), et injection du matériau ainsi obtenu dans un moule fermé, entre deux couches de fibre de verre (sandwich). La surface est brillante et imperméable grâce à une protection d'environ cinq à six dixièmes de gelcoat polyester de qualité sanitaire (Isophtalique Néo-Pentyl Glycol), conçu pour résister aux chocs thermiques et au vieillissement. La DURALITE® est une appellation déposée.

### **PROPRIETES MECANIKES**

Masse volumique: 2,1 T/m<sup>3</sup>

Essai de choc mécanique (bille de 225 gr et bille de 505 gr):

Hauteur	Bille de 225	Bille de 505
0.25 m	RAS	RAS
0.50 m	RAS	RAS
0.75 m	RAS	RAS
1.00 m	RAS	RAS

### **CARACTERISTIQUES THERMIQUES**

Chocs thermiques (entre 75°C et 15°C avec 90 secondes écoulement, 90 secondes arrêt)  
premières fissures apparaissent après 1000 cycles.

### **CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES**

En raison du phénomène de retrait inhérent aux matériaux composites, la tolérance dimensionnelle est d'environ 3 pour mille.

### **RESISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES ET AUX TACHES**

Eau de Javel (6% en volume)	RAS
Alcool (Ethanol à 30% en volume)	RAS
Bleu de méthylène (10 g/l)	RAS
Permanganate de potassium (109/1)	RAS
Rouge à lèvres	RAS
Vin rouge	RAS
Café	RAS

La DURALITE® résiste aux produits d'entretien courants et produits d'hygiène et de beauté normalement utilisés dans la salle de bains.

### **USINAGE**

La DURALITE® peut être forée, sciée, fraisée. Il est recommandé d'utiliser de préférence des outils pour matériaux durs comme le marbre.

### **ENTRETIEN COURANT**

La DURALITE® est d'un entretien facile. Elle doit être nettoyée avec un produit non abrasif. Il est recommandé d'utiliser des détergents liquides ou de l'eau savonneuse.

### **REPARATION**

La DURALITE® est un produit réparable. La plupart du temps il suffit de poncer au papier abrasif fin et de repolir la partie à réparer. Les réparations peuvent être effectuées sur site selon un mode d'emploi. Les rayures ou éventuelles traces de nicotine peuvent être facilement enlevés, avec un détergent liquide si elles sont légères, ou sinon à l'aide d'un papier abrasif fin (n° 600 et 1200). Le brillant sera redonné par l'utilisation d'une pâte à polir.

N.B.: La présente fiche technique n'est pas contractuelle.